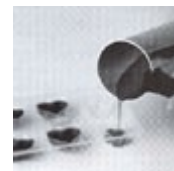


NÁVOD NA VÝROBU PLOVOUCÍCH SVÍČEK

1. Naplňte máčecí nádobu voskem a zahřejte nepřímo v hrnci s vodou na teplotu 80°C (obr.1). Správná teplota je rozhodující pro kvalitu povrchu svíčky a pro její snadné vytažení z formy. Z důvodu rizika požáru nikdy nezahřívejte vosk přímo v hrnci.



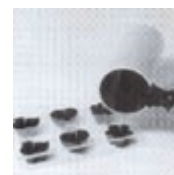
2. Pro dosažení požadovaného barevného odstínu vmícháme barvivo. Barvivo přidávejte opatrně stačí 2-4 g na 1 kg vosku. Pro otestování barevného odstínu kápněte vosk do nádoby se studenou vodou. Příliš mnoho barviva může nepříznivě ovlivnit způsob hoření svíčky. Barviva mohou být vzájemně míchána do požadovaného odstínu.



3. Nejdříve naplňte formu asi 3 mm pod okraj formy (obr.2).



4. Po krátké chvíli vosk začne na dně formy tuhnout. Jestliže nyní vložíte knot do středu formy (obr.3), plíšek knotu se přilepí ke spodku formy.



5. Nechte vosk vychladnout dokud se nevytvoří kráter, a potom naplňte formu až po okraj (obr.4). Tímto způsobem zabráníte tomu, aby na stěně svíčky, která byla ve styku s formou, nebyly vidět stopy po kráteru a dosáhnete pěkného hladkého povrchu svíčky.



6. Po úplném vychladnutí svíček je snadno vyndáte z formy (obr.5).

Důležité upozornění.

Pracovní desku mějte zakrytou a noste zástěru. Přesvědčte se, že forma je před použitím čistá a suchá. Připravte si pouze tolik vosku kolik spotřebujete. Měřte teplotu vosku teploměrem s rozsahem od 40°C do 100°C. Po práci vypláchněte formu horkou vodou a vytřete suchým hadříkem. Nenechte provádět děti odlévání svíček bez dozoru dospělé osoby. Zahřívání vosku v nádobě s jednoduchým dnem je rizikem vzniku požáru. Páry vosku vzplanou při 180°C. Nikdy nenechte zahřívanou nádobu s voskem bez dozoru.

Další návody naleznete na www.hobbysvicky.cz/navody-na-vyrobu-svicek